

## MACROMANG

### BAGUETTE DE REBÂTISSAGE

#### Caractéristiques:

- **acier de chrome - nickel - manganèse austénitique;**
- extrêmement **robuste** et idéal pour effectuer le rebâtissage sur tous équipements devant subir de **sévères chocs**;
- dureté augmente à la trempe par travail;
- rechargement à couches multiples;
- **réduit** et **élimine** souvent le besoin d'effectuer le **surfaçage** par la suite;
- dépôt peut être usiné avant d'écrouir;
- excellente couche de fond pour tous fils de surfaçage;
- utilisé pour **souder et rebâtir** l'acier de 11 à 14% manganèse, aciers au carbone et autres aciers alliés;
- très bonne résistance à la déformation;
- laitier formé s'enlève **facilement** découvrant un cordon lisse et généreux d'acier de chrome - nickel - manganèse austénitique.

#### Propriétés Mécanique:

- Dureté: 18 - 24 RC tel que déposé;
- Écroui à: 45 - 55 RC

#### Applications Typiques:

- **mâchoires et cônes de concasseurs**, marteaux à pendule, chemises de concasseurs, **trèfles**, roues mobiles, pompes de dragues, **dents d'excavateurs**, rechargement dur de bennes et de dents, etc.

#### Procédure:

- CC polarité renversée, 3/16"-160 à 190 amp, 5/32"-130 à 155 amp, 1/8"-90 à 120 amp.;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550EF;
- éviter choc thermal;

#### Autre:

- disponible en diamètres de 3/16" (5.0 mm), 5/32" (4.0 mm), & 1/8" (3.2 mm);
- emballages: boîte de 11 lbs. (5 kg.)



---

300, St-François-Xavier, suite 212 Delson (Québec) Canada J0L 1G0 ● e-mail: [filotech@total.net](mailto:filotech@total.net)  
**Tel.: (450) 632-2356 ● Fax: (450) 632-0462 ● Toll free: 1-888 522-5569**