

## MACROJET

### FIL FOURRÉ DE REBÂTISSAGE À L'ARC OUVERT

#### Caractéristiques:

- **acier de chrome - nickel - manganèse austénitique;**
- reconnu comme étant parmi les plus **robuste et solide** fils disponible sur le marché;
- idéal pour effectuer le rebâtissage sur tous équipements devant subir de **sévères chocs**;
- dureté augmente à la trempe par travail;
- rechargement à couches multiples sans craintes;
- **élimine souvent le besoin d'effectuer le surfaçage par la suite**
- dépôt est usinable avant d'écrouir;
- excellente couche de fond pour **tous** fils de surfaçage;
- utilisé pour **souder et rebâtir** l'acier de 11 à 14% manganèse, aciers au carbone et autres aciers alliés;
- haute résistance à la déformation;
- excellente couche de base pour fil de surfaçage tel que série HA-4, HA-5, HA-6 etc.
- laitier formé est **facilement enlevé** découvrant un cordon lisse et généreux d'acier de chrome-nickel - manganèse austénitique
- **transfert** de métal est en forme complètement **jet et très vite** à appliqué;

#### Propriétés Mécanique:

- Dureté: 18 - 24 RC tel que déposé;
- Écroui à: 45 - 55 RC

#### Applications Typiques:

- **mâchoires et cônes de concasseurs**, marteaux à pendule, chemises de concasseurs, **trèfles**, roues mobiles, pompes de dragues, **dents d'excavateurs**, rechargement dur de bennes et de dents, etc.

<u>Procédure:</u>	<u>.045"</u>	<u>1/16"</u>	<u>5/64"</u>	<u>Large</u>
Voltage	24-26	26-28	26-28	28-32
Ampérage	120-150	180-250	200-300	275-375
Optimum	26-140	28-190	28-260	30-350
Éloignement	1"-2"	1 ½"-2 ½"	1 ½"-2 1/2"	2"-3"

- CC polarité renversé;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550EF;
- éviter choc thermal;

#### Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hr. ;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et de 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100, 250 et 450 lbs