

MULTI-FUSION 2000

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

CARACTÉRISTIQUES:

- **acier complexe de carbure multiple** inclus dans une matrice de carbure de chrome;
- se compare à la résistance démontrée par le carbure de tungstène (sec ou trempe);
- contrairement au carbure de tungstène, la MULTI-FUSION 2000 résiste aussi à l'impact;
- capacité de souder hors de position;
- passe multiple possible;
- peut être utiliser sur différents genres d'acier incluant les aciers inoxydables en utilisant les bonnes procédures;
- retient ses propriétés jusqu'à 1200°F (selon tests du U.S.D.O.E.);
- dépôt peut seulement être meulé.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES:

- dureté du métal: 63 R.C.
- dureté d'une passe tel que déposé: 56 – 60 R.C.

TESTE DE COMPARAISON D'ABRASION G-65A

MULTI-FUSION 2000 *	Carbure Tungstène	GradeÉlevéCarb.Cr.	Carb.Cr.Standard
.10 - .14 g	.08 - .10 g	.18 - .23 g	.30 - .45 g

APPLICATIONS TYPIQUES :

- **composants de concasseurs**, plaques d'usures, godets, dents d'excavateurs, semelles de broyeurs à barres, chutes de minerai, **vis-sans-fin**, cribles, etc.

AUTRE :

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hre. relatif au diamètre de fil;
- disponible en diamètres de 7/64" , 3/32" , 5/64" , 1/16" , & .045";
- emballages: Bobines de 28 et 10 lbs., couronne de 55 lbs., barils de 100, 250 et 450 lbs.
- **ce produit est aussi disponible en forme de plaques d'usures soudées d'avance.**

* Les échantillons démontraient des surfaces lisses sans porosités ou inclusions apparentes. Cicatrice d'usure – lisse, égale et peu profonde sans porosités ou inclusions. Cicatrice de surface - .135 g Après enlèvement de 75% du métal déposé, toutes conditions demeureraient égales avec un résultat de .140 g. Échantillon utilisé – 2 passes soudées d'épaisseur 1/4" avant la préparation de la surface à essayer.

