

H A C - 7 - M N

FIL FOURRÉ DE REBÂTISSAGE ET DE RÉPARATION

Caractéristiques:

- fil fourré d'acier austénitique à l'arc ouvert;
- résiste corrosion, l'érosion, et l'oxydation à des températures élevées (1500°F);
- souvent utilisé pour souder les aciers au manganèse, les aciers à base de carbone, et les aciers difficiles à souder;
- le dépôt est très résistant à la fissuration et durcit au travail;
- se soude sans gaz;
- laitier formé est facilement enlevé découvrant un cordon lisse et légèrement convexe d'acier austénitique.

Propriétés Mécanique:

- Résistance à la traction: 70,000 lbs./pou. carré
- Charge de rupture: 100,000 lbs./pou. carré
- Allongement en 2": 40 - 45% min

<u>Procédure:</u>	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>	<u>Gros Diamètres</u>
Voltage	24 – 32	26 – 28	28 – 32
Ampérage	100 – 190	200 – 275	280 – 375
Optimum	28 – 140	28 – 225	30 – 350
Éloignement	1" - 2"	1 ½" - 2 ½"	2" - 3"

- CC polarité renversée;
- enlever tout matériel endommagé;
- préchauffer à 300 - 400°F;
- éviter choc thermal;
- marteler entre chaque passe pour réduire traction locale.

Applications Typiques:

- roues de wagons, outils, aciers non magnétiques à base de chrome-nickel, plaques d'usure trempées.

Autres:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs/hre;
- disponible en diamètre de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballage: Bobine de 28 et 10 lbs, couronnes de 55 lbs, barils de 100, 250 et 450 lbs.