

HA - 7

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier martensitique au carbure de chrome;**
- excellente résistance à l'abrasion **spécialement** pour les **particules fines et/ou trempées;**
- résistance modérée aux chocs;
- meilleurs résultats avec une limite de deux couches;
- dépôt peut seulement être meulé;
- s'applique bien au surfaçage de l'acier doux, l'acier faiblement allié, et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage de série HA-2 et MACRO;
- alliages dans le fil produisent les agents nécessaires pour protéger le bain de fusion de contamination.

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 58 - 62 RC tel que déposé.

Applications Typiques:

- **lames de niveleuses**, dents de fossoyeurs, manches de défonceuses, composants de dragues, **chutes de sable**, etc.

| <u>Procédure:</u> | <u>.045"</u> | <u>.062"</u> | <u>Gros Diamètres</u> |
|-------------------|--------------|--------------|-----------------------|
| Voltage | 26 - 30 | 26 - 30 | 28 - 34 |
| Ampérage | 120-160 | 210-275 | 250-400 |
| Optimum | 28 - 150 | 28 - 230 | 28 - 350 |
| Éloignement | 1" - 2" | 1½"-2½" | 2" - 3" |

- CC polarité renversée;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550EF;
- éviter choc thermal;

Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hre;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16", et .045";
- emballages: Bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100 et 250 lbs.

