

HA – 7-HC

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier martensitique au carbure de chrome enrichi;**
- excellente résistance à l'abrasion **spécialement** pour les **particules fines et/ou trempées;**
- résistance modérée aux chocs;
- meilleurs résultats avec une limite de deux couches;
- dépôt peut seulement être meulé;
- s'applique bien au surfacage de l'acier doux, l'acier faiblement allié, et l'acier au manganèse;
- peut être utilisé jusqu'à 900°F
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage de série HA-2 et MACRO;
- alliages dans le fil produisent les agents nécessaires pour protéger le bain de fusion de contamination.

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 68 - 72 RC tel que déposé.

Applications Typiques:

- **lames de niveleuses**, dents de fossoyeurs, manches de défonceuses, composants de dragues, **chutes de sable**, etc.

Procédure:

	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>
Voltage	26 - 30	26 - 30
Ampérage	120-160	210-275
Optimum	28 - 150	28 - 230
Éloignement	1" - 2"	1½"-2½"

- CC polarité renversée;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

Autre:

- taux de déposition: 8 à 15 lbs./hre;
- disponible en diamètres de 1/16", et .045";
- emballages: Bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs

