

## HA - 6

### FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

#### Caractéristiques:

- **acier martensitique au carbure de chrome;**
- **excellente endurance** à l'abrasion de **matériel fin et/ou gros;**
- résistance modérée aux chocs;
- dépôt résiste la **chaleur**, la **corrosion** et l'**érosion** à haute vitesse;
- meilleurs résultats avec une limite de deux couches;
- dépôt peut seulement être meulé;
- s'applique bien au surfacage de l'acier doux, l'acier faiblement allié, et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage HA-2 et série MACRO;
- alliages dans le fil produisent les agents nécessaires pour protéger le bain de fusion de contamination.

#### Propriétés Mécanique:

- Dureté: 58 - 62 RC tel que déposé.

#### Applications Typiques:

- concasseurs à cônes, tuyauteries de catalyses, joints de tiges de forages, mâchoire de concasseurs, chaînes de dragues, dents de godet, vis sans fin, cribles, chutes de minerai, ailettes de malaxeur, etc.

#### Procédure:

	<u>5/64"</u>	<u>gros diamètre</u>
Voltage	26 - 30	26 - 30
Ampérage	250-300	210-275
Optimum	28 - 275	28 - 230
Éloignement	1½"- 2½"	2" -3"

- CC polarité renversée;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

#### Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs/hre;
- disponible en diamètres de 1/8" 7/64", 5/64";
- emballages: Couronnes de 55 lbs, barils de 100, 250 et 450 lbs;