

HA - 60

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier martensitique** faiblement allié, **sans fissures**;
- très bonne résistance à l'abrasion et résistance modéré aux chocs;
- fil de **rechargement dur** à **passes multiples** mais pas recommandé si le niveau d'impacte est très élevé;
- dépôt est difficilement usinable mais peut être meulé;
- s'applique bien au surfaçage de l'acier doux, l'acier faiblement allié et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage HA-1 et HA-50;
- se soude avec ou sans gaz (CO² si nécessaire);

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 52 – 57 RC tel que déposé.

Applications Typiques:

- **godets de drague**, têtes de porte fraise, ailettes de malaxeur, niveleuse de voies, semelles de chenillard, lames de "bulldozer", transporteur à vis, etc.

<u>Procédure:</u>	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>	<u>Gros Diamètres</u>
Voltage	24 - 28	26 - 30	28 - 32
Ampérage	110-150	175-250	275-350
Optimum	26 - 130	28 - 180	30 - 325
Éloignement	1" - 2"	1½"-2½"	2" - 3"

- CC polarité renversé ;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

Autre:

- taux de déposition: 8 à 15 lbs./hre.;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100, 250 et 450 lbs



