

HA - 6 - X C R

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier martensitique au carbure de chrome;**
- **excellente endurance** à l'abrasion de **matériel fin et/ou gros;**
- résistance modérée aux chocs;
- dépôt résiste la **chaleur**, la **corrosion** et l'**érosion** à haute vitesse;
- meilleurs résultats avec une limite de deux couches;
- dépôt peut seulement être meulé;
- s'applique bien au surfacage de l'acier doux, l'acier faiblement allié, et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage HA-2 et série MACRO;
- alliages dans le fil produisent les agents nécessaires pour protéger le bain de fusion de contamination.

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 60 - 63 RC tel que déposé.

Applications Typiques:

- concasseurs à cônes, tuyauteries de catalyses, joints de tiges de forages, mâchoire de concasseurs, chaînes de dragues, dents de godet, vis sans fin, cribles, chutes de minerai, ailettes de malaxeur, etc.

Procédure:

	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>
Voltage	24 - 30	26 - 30
Ampérage	120-160	210-275
Optimum	29 - 150	28 - 230
Éloignement	1" - 2"	1½"-2½"

- CC polarité renversé;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs/hre;
- disponible en diamètres de 1/16", & .045";
- emballages: Bobine de 28 lbs, 10 lbs, couronnes de 55 lbs.