

## HA - 4 - X C R

### FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

#### Caractéristiques:

- **acier au carbure de chrome austénitique** qui démontre des fissures de retrait;
- excellente résistance à l'abrasion de particules fines et grosses;
- résistance modérée aux chocs;
- dépôt résistant à la chaleur, à la corrosion et l'érosion à haute vitesse;
- meilleurs résultats avec une limite de deux couches;
- dépôt peut seulement être meulé;
- s'applique bien au surfacage de l'acier doux, l'acier faiblement allié, et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage de séries HA-2 et MACRO;
- se soude avec ou sans gaz.

#### Propriétés Mécanique:

- Dureté: 58 - 62 RC tel que déposé.

#### Applications Typiques:

- **composants de concasseurs**, dents d'excavateurs, semelles de broyeurs à barres, chutes de minerai, marteaux à pendule, cribles, vis sans fin, etc.

#### Procédure:

	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>
Voltage	26 - 30	26 - 30
Ampérage	120-160	210-275
Optimum	28 - 150	28 - 230
Éloignement	1" - 2"	1 ½ " - 2 ½ "

- CC polarité renversée;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

#### Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs/hre;
- disponible en diamètres de 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs.