

## HA - 4 - CR

### FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

#### Caractéristiques:

- **acier au carbure chrome austénitique** qui démontre des fissures de retrait;
- excellente endurance à l'abrasion de particules fines ou grosses;
- endurance modérée à l'impact;
- dépôt résiste la chaleur, la corrosion et l'érosion à haute vitesse;
- meilleurs résultats avec une limite de deux couches;
- dépôt peut seulement être meulé;
- s'applique bien au surfacage de l'acier doux, l'acier faiblement allié, et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage série HA-2 et MACRO;
- alliages dans le fil produisent les agents nécessaires pour protéger le bain de fusion de contamination.

#### Propriétés Mécanique:

- Dureté: 57 - 61 RC tel que déposé.

#### Applications Typiques:

- **composants de concasseurs**, dents d'excavateurs, semelles de broyeurs à barres, chutes de minerai, marteaux à pendule, cribles, etc.

<u>Procédure:</u>	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>	<u>.078"</u>	<u>Gros Diamètres</u>
Voltage	26 - 30	26 - 30	28 - 30	28 - 34
Ampérage	120-160	210-275	180-275	250-400
Optimum	28 - 150	28 - 230	28 - 200	30 - 350
Éloignement	1" - 2"	1½"-2½"	1½"-2½"	2" - 3"

- CC polarité renversée;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

#### Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs/hre;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16", & .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100, 250 et 450 lbs.