

HA - 3 - M X 6

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier martensitique** faiblement allié, **sans fissures**;
- très bonne résistance à l'abrasion et résistance modéré aux chocs;
- fil de **rechargement dur** à **passes multiples** mais pas recommandé si le niveau d'impacte est très élevé;
- dépôt peut être meulé mais doit être usiné avec des outils de carbure de tungstène;
- peut être utilisé pour le surfaçage de l'acier doux, l'acier faiblement allié et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage HA-1, HA-2, et la série de fil MACRO;
- se soude avec ou sans gaz.

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 42 - 48 RC tel que déposé
- Écroui : 50 – 55 RC

Applications Typiques:

- **godets de drague**, têtes de porte fraise, ailettes de malaxeur, niveleuse de voies, semelles de chenillard, lames de "bulldozer", transporteur à vis, chemise de concasseur etc.

Procédure:

	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>	<u>Gros Diamètres</u>
Voltage	24 - 28	26 - 30	28 - 34
Ampérage	100-160	210-275	250-400
Optimum	26 - 140	28 - 230	32 - 350
Éloignement	1" - 2"	1½"-2½"	2" - 3"

- CC polarité renversé ;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hr.;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100, 250 et 500 lbs.