

HA - 3 - M X 4

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier martensitique** moyennement allié;
- très bonne résistance à l'abrasion et résistance modéré aux chocs tout en démontrant des fissures de retrait;
- fil de **rechargement dur** à passes multiples mais pas recommandé si le niveau d'impacte est très élevé;
- dépôt est partiellement usinable mais doit plutôt être meulé;
- s'applique bien au surfaçage de l'acier doux, l'acier faiblement allié et l'acier au manganèse;
- est utilisé comme **couche finale** sur les fils de rebâtissage HA-1, HA-2, et les fils de la série MACRO;
- alliages dans le fil produisent les agents nécessaire pour protéger le bain de fusion de contamination.

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 40 - 45 RC tel que déposé.
- Écroui: 50 - 55 RC

Applications Typiques:

- **godets de drague**, têtes de porte fraise, ailettes de malaxeur, niveleuse de voies, semelles de chenillard, lames de "bulldozer", transporteur à vis, chemise de concasseur etc.

Procédure:

	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>	<u>Gros Diamètres</u>
Voltage	26 - 30	26 - 30	28 - 34
Ampérage	120-160	210-275	250-400
Optimum	28 - 150	28 - 230	30 - 350
Éloignement	1" - 2"	1½"-2½"	2" - 3"

- CC polarité renversé ;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hr.;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100, 250 et 500 lbs.



