

HA - 2

FIL FOURRÉ DE REBÂTISSAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- fil fourré d'**acier au manganèse austénitique** à l'arc ouvert;
- extrêmement robuste et résistant aux chocs;
- dureté augmente à la trempe par travail;
- rechargement à **couches multiples**;
- dépôt est usinable et **peut être coupé au chalumeau**;
- excellente **couche de fond** pour fils de surfaçage série HA-4 et HA-5;
- utilisé pour **souder et rebâtir** l'acier de 11 à 14% manganèse;
- alliages dans le fil produisent les agents nécessaire pour protéger le bain de fusion de contamination;
- laitier formé est facilement enlevé découvrant un cordon lisse et légèrement convexe d'acier manganèse.

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 15 - 18 RC tel que déposé;
- Écroui à: 45 - 55 RC

Applications Typiques:

- **mâchoires et cônes de concasseurs**, marteaux à pendule, chemises de concasseurs, rechargement dur de bennes et de dents, etc.

<u>Procédure:</u>	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>	<u>Gros Diamètres</u>
Voltage	24 - 26	26 - 28	28 - 30
Ampérage	120-150	180-250	250-350
Optimum	26 - 140	28 - 200	28 - 325
Éloignement	1" - 2"	1" - 2"	2" - 3"

- CC polarité renversé;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hr.;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs., couronne de 55 lbs., barils de 100, 250 et 500 lbs.

