

## HA - 2 - M X - 8

### FIL FOURRE DE REBÂTISSAGE A L'ARC OUVERT

#### Caractéristiques:

- fil fourré d'**acier au manganèse austénitique** à l'arc ouvert avec une teneur contrôlée de chrome et de carbone;
- extrêmement robuste et résistant aux chocs;
- dureté augmente à la trempe par travail;
- rechargement à **couches multiples**;
- dépôt est usinable et **peut être coupé au chalumeau**;
- excellente **couche de fond** pour fils de surfaçage tel que série HA-4 et HA-5;
- utilisé pour **souder et rebâtir** l'acier de 11 à 14% manganèse;
- se soude **avec** ou **sans gaz**;
- laitier formé est facilement enlevé découvrant un cordon lisse et légèrement convexe d'acier au manganèse.

#### Propriétés Mécanique:

- Dureté: 18 - 24 RC tel que déposé;
- Écroui à: 47 - 52 RC

#### Applications Typiques:

- **mâchoires et cônes de concasseurs**, marteaux à pendule, chemises de concasseurs, rechargement dur de bennes et de dents, etc.

#### Procédure:

	<u>.045"</u>	<u>.062"</u>	<u>Large diamètre</u>
Voltage	24 - 32	26 - 30	28 - 30
Ampérage	100-190	200-275	250-350
Optimum	28 - 140	28 - 225	28 - 330
Éloignement	1" - 2"	1 ½" - 2 ½"	2" - 3"

- CC polarité renversé;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

#### Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hr;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballage: bobine de 28 lbs, couronne de 55 lbs, baril de 100 lbs, 250 lbs & 450 lbs