

HA - 12

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier martensitique** faiblement allié;
- alliage martensitique semblable à l'acier d'outils genre H-12;
- utilisé pour le rechargement d'aciers doux et aciers faiblement alliés sujets à l'abrasion modéré et des températures élevées (1000°F);
- le préchauffage est recommandé pour des dépôts sans fissures;
- passes multiples limité à 3 couches;
- dépôt est usinable avec outils de céramique seulement;
- peut être souder avec ou sans gaz (CO² si nécessaire);

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 49 - 56 RC tel que déposé.

Applications Typiques:

- composants d'équipements, outils, pièces glissantes métal à métal, sheafs de câbles, lames de cisailier, roues de grue, matrices de forgeage, etc.

Procédure:

	<u>.045</u>	<u>.062</u>
Voltage	24 - 30	26 - 30
Ampérage	110-180	200-275
Optimum	29 - 140	28 - 225
Éloignement élect.	1" - 2"	1½" - 2½"

- CC polarité renversé, 24 - 32 volt, 110 - 350 ampères;
- enlever tout matériel endommagé;
- préchauffer à 300 - 500°F;
- éviter choc thermal;
- éloignement électrique pour fils de gros diamètres: 2 - 3".

Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hre.;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs., couronne de 55 lbs., barils de 100, 250 et 450 lbs.

